

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 526

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: OOOOMEZ@magelectrod.ru
Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 26.04.2022г

Грузополучатель: ЦМ ООО Московская обл, Щелково, Заречная ул, дом № 143

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 650 от 26.04.2022г а/м Скания М186АУ/774

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и виупаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	МР-3 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	322-22 192-22	15 185	3пач 37пач
электроды	УОНИ 13/55 2,5 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	142-22 312-22	67,5 31,5	15пач 7пач
электроды	УОНИ 13/55 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	307-22 321-22	945 297	1пач/210п 66пач
электроды	УОНИ 13/55 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	330-22	2880	3пач/480п
электроды	АНО-21 3,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	109-22	300	60пач
электроды	АНО-21 4,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	219-22	130	20пач
электроды	ОЗС-12 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	862-21	100	20пач
электроды	ОЗС-12 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-057-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	250-22 1002-21 60-22	108 6 6	18пач 1пач 1пач
электроды	АНО-4 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	227-22	100	20пач
электроды	АНО-4 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	299-22	65	10пач
электроды	ТМУ-21У 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-028-16302447-2021	Э-50А	2246-70	Св-08А	229-22	360	60пач



Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла						Химический состав наплавленного металла,					
		Временно е сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Предел течуцест и σ_t , Н/мм ²	Относит ельное удлинение, δ_5 , %	Относит ельное сужение, ψ , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСУ, t=-60 °С	C	Mn	Si	S	P
192-22	09.03.22	501	-	23	-	139	-	-	0,07	0,39	0,26	0,008	0,0
322-22	17.04.22	494	-	22	-	141	-	-	0,08	0,39	0,29	0,007	0,0
142-22	20.02.22	517	-	-	-	-	выд	-	0,05	1,01	0,33	0,013	0,0
312-22	15.04.22	546	-	-	-	-	выд	-	0,07	1,05	0,45	0,003	0,0
307-22	13.04.22	542	-	27	-	195	-	-	0,06	0,95	0,39	0,006	0,0
321-22	17.04.22	542	-	27	-	195	-	-	0,06	1,02	0,41	0,006	0,0
330-22	20.04.22	542	-	27	-	195	-	-	0,05	1,08	0,44	0,003	0,0
109-22	11.02.22	531	-	25	-	169	-	-	0,08	0,57	0,23	0,013	0,0
219-22	15.03.22	532	-	26	-	169	-	-	0,07	0,59	0,23	0,007	0,0
862-21	07.11.21	547	-	29	-	332	-	-	0,08	1,19	0,48	0,003	0,0
1002-21	26.12.21	527	-	29	-	216	-	-	0,07	0,70	0,17	0,019	0,0
60-22	28.01.22	554	-	25	-	143	-	-	0,07	0,59	0,17	0,006	0,0
250-22	23.03.22	550	-	22	-	128	-	-	0,09	0,66	0,20	0,002	0,0
227-22	17.03.22	566	-	26	-	141	-	-	0,09	0,73	0,16	0,009	0,0
299-22	10.04.22	551	-	28	-	152	-	-	0,1	0,72	0,20	0,002	0,0
229-22	18.03.22	567	-	26	-	267	-	-	0,08	0,99	0,37	0,006	0,0

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C. Осторожно хрупкое, боится влаги.



(Handwritten signature)
(подпись)

Ю.А.Ефимова

Контролер ОТК